

# SABfuse

WWW.SAB-FUSE.RU

## ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ И ЛИТЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗО- И ВОДОСНАБЖЕНИЯ



EAC



ОЛЬМАКС

WWW.OLMAX.RU

---

**SABfuse**

**WWW.SAB-FUSE.RU**

---

# SABfuse

[www.sab-fuse.ru](http://www.sab-fuse.ru)

В 2007 году фирма **SAB** расширила и модернизировала своё производство, был открыт новый завод в итальянской провинции Пезаро-э-Урбино. В заводских цехах установлены современные станки с ЧПУ. Выпускаемая продукция проходит контроль на различных стадиях производства.

Аргументом для налаживания выгодного сотрудничества с нами, несомненно, служит тот факт, что все фитинги с закладным нагревателем **SABfuse** (электросварные муфты, электросварные отводы 90° и равнопроходные тройники 90°, электросварные седелки и электросварные седелки с фрезой), а также спиготы **SABfuse** (равнопроходные и редукционные литые тройники 90°, литые отводы 45° и 90°, литые заглушки и переходы) изготавливаются только на собственном производстве SAB в Италии. Заказывая продукцию SABfuse, Вы получаете проверенные и сертифицированные товары. На **SAB S.p.A** трудится профессиональная команда инженеров-разработчиков, способных быстро и целенаправленно реагировать на запросы и пожелания рынка. Кроме того, **SAB** постоянно вкладывает средства в развитие новых технологий.

Сотрудничая с нами, вы гарантированно получаете не только высококачественные детали для монтажа пластиковых труб,



Бренд «**SAB**» (САБ, Италия) известен не только на своей родине в Италии, но и по всему миру, ведь 50% всей продукции **SAB** экспортируется в более чем 80 стран мира. Фирма **SAB S.p.A** специализируется на производстве фитингов для ПЭ-труб, применяемых в системах газо- и водоснабжения, фитингов для систем орошения, плоскоскладывающихся поливных трубопроводов систем капельного орошения, дренажных лотков и решёток.



но и информационную и консультативную поддержку наших технических специалистов.

Самое важное для нас — удобство для пользователя. Эффективная работа означает лучшую продуктивность, а значит и более высокую прибыль, поэтому мы постоянно работаем над тем, чтобы способствовать росту и развитию Вашего бизнеса.





# СОДЕРЖАНИЕ

## ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ФИТИНГИ



Муфты электросварные 8–9



Тройники 90°  
редукционные  
электросварные 14



Отводы 90°  
электросварные 10



Седелки  
электросварные  
с фрезой 15–16



Отводы 45°  
электросварные 11



Седловые отводы  
электросварные 17–18



Переходы редуцирующие  
электросварные 12



Заглушки  
электросварные 19



Тройники 90°  
равнопроходные  
электросварные 13





# СОДЕРЖАНИЕ

## ЛИТЫЕ ФИТИНГИ (СПИГОТЫ)



Отводы 90° литые  
(спиготы) **21**



Тройники 90°  
редукционные  
литые (спиготы) **28–29**



Отводы 45° литые  
(спиготы) **22**



Заглушки литые  
(спиготы) **30**



Переходы литые  
редукционные  
длинные (спиготы) **23–24**



Втулки (бурты)  
под фланец  
длинные литые (спиготы) **31**



Переходы литые  
редукционные  
короткие (спиготы) **25–26**



Втулки (бурты)  
под фланец  
короткие литые (спиготы) **32**



Тройники 90°  
равнопроходные  
литые (спиготы) **27**



# СОДЕРЖАНИЕ

## ПРОЧИЕ ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Переходы латунь/  
полиэтилен,  
внутренняя резьба **34**



Уплотнительные  
резиновые кольца **41**



Переходы латунь/  
полиэтилен, наружная  
резьба **35**



Переходы полиэтилен/  
сталь прямые  
(без резьбы) **42**



Фланцы  
стальные **36–37**



Переходы полиэтилен/  
сталь прямые  
(с наружной резьбой) **43**



Фланцы стальные  
с полипропиленовым  
покрытием **38–39**



Переходы полиэтилен/  
сталь угловые 90°  
(с наружной резьбой) **44**



Крепления  
для фланцев **40**



Переходы полиэтилен/  
медь прямые  
(без резьбы) **45**





**SABfuse** 

## ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ФИТИНГИ

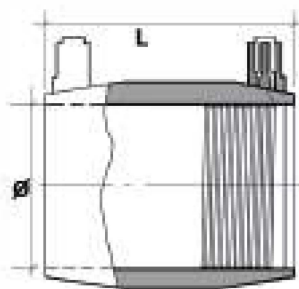
Применяются для надёжного соединения между собой участков полиэтиленовой трубы либо литых фасонных изделий, изготовленных из ПЭ80 и ПЭ100.

Имеют закладной нагреватель (спираль) закрытого типа и снабжены удобными индикаторами для контроля качества сварки.

Совместимы со сварочными аппаратами всех марок, имеющими контакты 4,0 мм.

Каждый фитинг имеет информационную наклейку, содержащую параметры для ручного ввода, а также штрих-код для автоматического считывания показателей сварочным аппаратом и штрих-код обратного отслеживания.





## Муфты электросварные

Базовые соединительные элементы, используемые при электромуфтовой сварке напорных трубопроводов газоснабжения и водоснабжения

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8028020000	20	77	0,03
8028025000	25	77	0,04
8028032000	32	88	0,07
8028040000	40	98	0,11
8028050000	50	99	0,15
8028063000	63	116	0,23
8028075000	75	120	0,31
8028090000	90	130	0,41
8028110000	110	133,2	0,66
8028125000	125	156	0,84
8028140000	140	166	1,14
8028160000	160	188	1,63
8028180000	180	188	2,05
8028200000	200	219	3,00
8028225000	225	226	3,42
8028250000	250	237	4,80
8028280000	280	247	6,12
8028315000	315	264	7,48
8028355000	355	300	12,74
8028400000	400	352	16,59
8028450000	450	422	24,32
8028500000	500	457	33,26
8028560000	560	496	54,38
8028630000	630	503	63,40

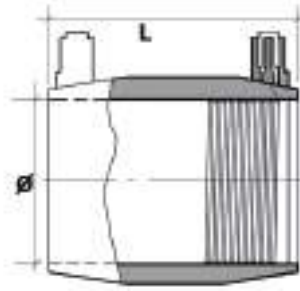
Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8028110010	110	152	0,44
8028160010	160	174	1,02
8028225010	225	202	2,09
8028250010	250	218	2,80
8028280010	280	227	3,60
8028315010	315	247	4,90
8028355010	355	289	6,83
8028400010	400	330	9,69
8028450010	450	383	14,26
8028500010	500	403	18,67
8028560010	560	455	24,00
8028630010	630	505	34,40
8028710010	710	500	58,02
8028800010	800	500	76,24

Муфты электросварные SDR11 диаметром от 20мм до 355мм снабжены быстротъемным стопорным кольцом, позволяющим использовать муфту в качестве ремонтной.

### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Муфты электросварные

Базовые соединительные элементы, использующиеся при электромуфтовой сварке напорных трубопроводов газоснабжения и водоснабжения

Размерное отношение: SDR 7.4  
Максимальное давление: 2,5 МПа  
Материал изготовления: ПЭ 100

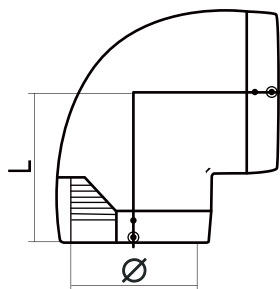
Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
802825032	32	88	0,07
802825040	40	94	0,11
802825050	50	99	0,15
802825063	63	115	0,31
802825075	75	119	0,47
802825090	90	132	0,66
802825110	110	150	1,04
802825125	125	164	1,56
802825140	140	168	2,10
802825160	160	200	2,73
802825180	180	201	3,15
802825200	200	232	4,35
802825225	225	239	8,27
802825250	250	265	8,27
802825280	280	270	11,16
802825315	315	313	18,98

Размерное отношение: SDR 26  
Максимальное давление: 0,4 МПа  
Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8028355004	355	288	5,93
8028400004	400	330	9,28
8028450004	450	384	14,40
8028500004	500	403	18,80
8028560004	560	455	24,80
8028630004	630	500	35,26
8028710004	710	450	31,87
8028800004	800	440	36,20

### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Отводы 90° электросварные

Отводы имеют угол изгиба 90° и используются для изменения направления трубопровода

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

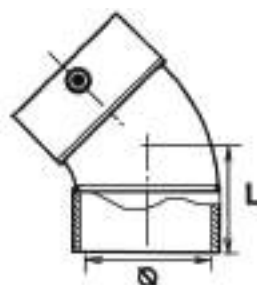
Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8025025000	25	60	0,07
8025032000	32	57	0,10
8025040000	40	67	0,12
8025050000	50	81	0,19
8025063000	63	94	0,31
8025075000	75	103	0,48
8025090000	90	114	0,77
8025110000	110	141	1,39
8025125000	125	155	1,91
8025140000	140	167	2,77
8025160000	160	181	3,92
8025180000	180	219	5,66
8025200000	200	241	7,39
8025225000	225	259	10,35
8025250000	250	322	12,86
8025315000	315	383	23,46



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг





## Отводы 45° электросварные

Отводы имеют угол изгиба 45° и используются для изменения направления трубопровода

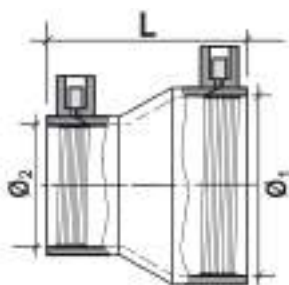
Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8024032000	32	42	0,08
8024040000	40	53	0,10
8024050000	50	60	0,14
8024063000	63	68	0,27
8024075000	75	77	0,34
8024090000	90	95	0,55
8024110000	110	112	1,14
8024125000	125	120	1,57
8024140000	140	123	2,21
8024160000	160	136	3,05
8024180000	180	160	4,14
8024200000	200	180	5,58
8024225000	225	203	7,86
8024250000	250	233	10,56
8024315000	315	275	18,72



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы редуционные электросварные

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

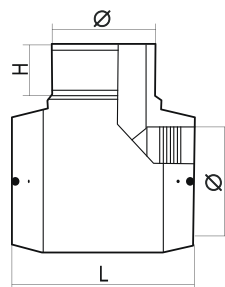
Применяются при необходимости создать переход диаметра трубопровода в меньшую или большую сторону

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
8029025020	25 x 20	77	0,04
8029032020	32 x 20	77	0,05
8029032025	32 x 25	77	0,05
8029040032	40 x 32	91	0,08
8029050032	50 x 32	91	0,09
8029050040	50 x 40	91	0,10
8029063032	63 x 32	102	0,14
8029063040	63 x 40	102	0,14
8029063050	63 x 50	102	0,15
8029075063	75 x 63	144	0,28
8029090050	90 x 50	179	0,44
8029090063	90 x 63	161	0,44
8029110063	110 x 63	210	0,78
8029110090	110 x 90	178	0,78
8029125063	125 x 63	225	1,01
8029125090	125 x 90	192	1,03
8029125110	125 x 110	179	1,04
8029160090	160 x 90	249	1,82
8029160110	160 x 110	242	1,95
8029160125	160 x 125	244	2,00
8029180125	180 x 125	243	2,25
8029200160	200 x 160	272	3,33
8029225160	225 x 160	311	5,58



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Тройники 90° равнопроходные электросварные

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Равнопроходные тройники используются на этапе строительства трубопровода в случаях, когда необходимо сделать ответвление от основного трубопровода, имеющее аналогичный диаметр прохода. Патрубок расположен под углом 90°

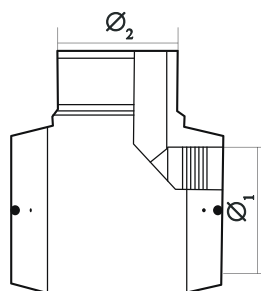
Арт.№	Ø, мм	h, мм	L, мм	Вес, кг
8027025000	25	65	98	0,08
8027032000	32	50	116	0,10
8027040000	40	56	130	0,15
8027050000	50	56	150	0,24
8027063000	63	68	173	0,46
8027075000	75	69	188	0,64
8027090000	90	82	209	1,03
8027110000	110	90	248	1,80
8027125000	125	91	265	2,42
8027140000	140	92	292	3,06
8027160000	160	100	318	4,53
8027180000	180	106	336	5,98
8027200000	200	114	395	8,45
8027225000	225	113	393	11,03
8027250000	250	132	478	17,00
8027315000	315	152	560	30,34



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг





## Тройники 90° редукционные электросварные

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

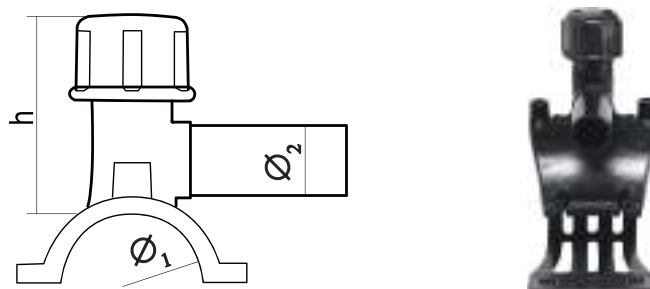
Используются на этапе строительства трубопровода при необходимости сделать ответвление от трубопровода, имеющее уменьшенный диаметр прохода. Патрубок расположен под углом 90°

Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм
8026110063	110 x 63
8026110090	110 x 90
8026160063	160 x 63
8026160110	160 x 110
8026225160	225 x 160



### Маркировка

$\varnothing$	номинальный диаметр фитинга, мм
$\varnothing_1, \varnothing_2$	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Седелки электросварные с фрезой

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

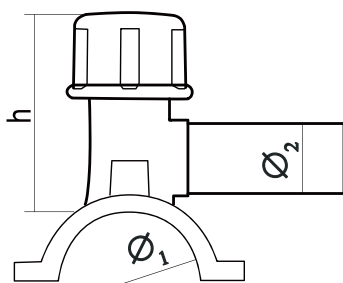
Седелки с фрезой применяются, в первую очередь, при врезке в трубопровод под давлением, когда нет возможности отключить участок трубопровода. Оборудованы встроенной фрезой, которая обеспечивает герметичность и безопасность в процессе прорезания отверстия и при эксплуатации узла

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	h, мм	Ø фрезы, мм	Вес, кг
8075040020	40 x 20	110	18	0,38
8075040025	40 x 25	110	18	0,39
8075040032	40 x 32	110	18	0,40
8075050020	50 x 20	110	18	0,40
8075050025	50 x 25	110	18	0,40
8075050032	50 x 32	110	18	0,40
8075063020	63 x 20	119	18	0,43
8075063025	63 x 25	119	18	0,50
8075063032	63 x 32	119	18	0,50
8075063040	63 x 40	155	38	0,95
8075063063	63 x 63	155	38	1,01
8075075020	75 x 20	110	18	0,44
8075075025	75 x 25	110	18	0,67
8075075032	75 x 32	110	18	0,40
8075075040	75 x 40	152	38	1,11
8075090020	90 x 20	110	18	0,50
8075090025	90 x 25	110	18	0,61
8075090032	90 x 32	110	18	0,61
8075090040	90 x 40	152	38	1,06
8075090050	90 x 50	152	38	1,10
8075090063	90 x 63	152	38	1,12

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	h, мм	Ø фрезы, мм	Вес, кг
8075110020	110 x 20	117	18	0,64
8075110025	110 x 25	117	18	0,65
8075110032	110 x 32	117	18	0,65
8075110040	110 x 40	176	38	1,09
8075110050	110 x 50	176	38	1,10
8075110063	110 x 63	176	38	1,15
8075125020	125 x 20	117	18	0,66
8075125025	125 x 25	117	18	0,66
8075125032	125 x 32	117	18	0,67
8075125040	125 x 40	178	38	1,10



Маркировка	
Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Седелки электросварные с фрезой

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Седелки с фрезой применяются, в первую очередь, при врезке в трубопровод под давлением, когда нет возможности отключить участок трубопровода. Снабжены встроенной фрезой, которая обеспечивает герметичность и безопасность в процессе прорезания отверстия и при эксплуатации узла

Арт.№	$\Phi_1 \times \Phi_2$ , мм	h, мм	$\Phi$ фрезы, мм	Вес, кг
8075125050	125 x 50	178	38	1,15
8075125063	125 x 63	178	38	1,20
8075140025	140 x 25	125	18	0,75
8075140032	140 x 32	125	18	0,68
8075140063	140 x 63	210	38	1,81
8075160020	160 x 20	122	18	0,75
8075160025	160 x 25	122	18	0,72
8075160032	160 x 32	122	18	0,73
8075160040	160 x 40	182	38	1,13
8075160050	160 x 50	183	38	1,14
8075160063	160 x 63	182	38	1,19
8075180020	180 x 20	122	18	0,70
8075180025	180 x 25	122	18	0,73
8075180032	180 x 32	122	18	0,75
8075180040	180 x 40	183	38	0,72
8075180050	180 x 50	183	38	1,17
8075180063	180 x 63	183	38	1,22
8075200020	200 x 20	122	18	0,69
8075200025	200 x 25	122	18	0,69
8075200032	200 x 32	122	18	0,73
8075200040	200 x 40	183	38	1,15

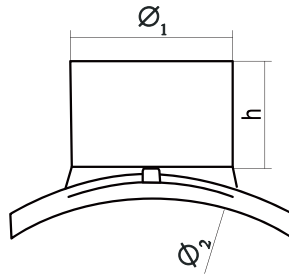
Арт.№	$\Phi_1 \times \Phi_2$ , мм	h, мм	$\Phi$ фрезы, мм	Вес, кг
8075200063	200 x 63	183	38	1,21
8075225020	225 x 20	122	20	1,26
8075225025	225 x 25	122	20	0,77
8075225032	225 x 32	122	20	0,78
8075225040	225 x 40	183	38	1,25
8075225063	225 x 63	183	38	1,22
8075250032	250 x 32	122	20	0,37
8075250063	250 x 63	183	28	0,87
8075315032	315 x 32	122	20	1,27
8075315063	315 x 63	187	28	0,88



### Маркировка

$\Phi$	номинальный диаметр фитинга, мм
$\Phi_1, \Phi_2$	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг





## Седловые отводы электросварные

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

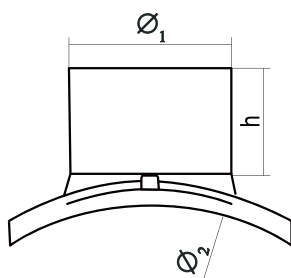
Седловые отводы (накладные уходы) применяются при необходимости сделать ответвление от основного трубопровода, имеющее меньший диаметр прохода. Просты в монтаже и наиболее удобны в стеснённых условиях, например, в колодцах

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	h, мм	Вес, кг
8070040020	40 x 20	70	0,19
8070040032	40 x 32	70	0,19
8070050025	50 x 25	70	0,18
8070050032	50 x 32	70	0,19
8070063020	63 x 20	70	0,31
8070063032	63 x 32	70	0,31
8070063050	63 x 50	75	0,39
8070075025	75 x 25	70	0,21
8070075032	75 x 32	70	0,22
8070075050	75 x 50	75	0,63
8070075063	75 x 63	75	0,65
8070090020	90 x 20	65	0,40
8070090025	90 x 25	65	0,43
8070090032	90 x 32	72	0,44
8070090040	90 x 40	75	0,45
8070090050	90 x 50	75	0,47
8070090063	90 x 63	75	0,50
8070110020	110 x 20	72	0,25
8070110025	110 x 25	65	0,40
8070110032	110 x 32	72	0,62
8070110040	110 x 40	75	0,62

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	h, мм	Вес, кг
8070110050	110 x 50	75	0,63
8070110063	110 x 63	75	0,64
8070125020	125 x 20	65	0,40
8070125025	125 x 25	65	0,40
8070125032	125 x 32	65	0,40
8070125040	125 x 40	75	0,62
8070125050	125 x 50	75	0,63
8070125063	125 x 63	75	0,64
8070140032	140 x 32	65	0,42
8070140050	140 x 50	65	0,45
8070140063	140 x 63	65	0,49
8070160020	160 x 20	65	0,40
8070160025	160 x 25	65	0,41
8070160032	160 x 32	65	0,41

### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Седловые отводы электросварные

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

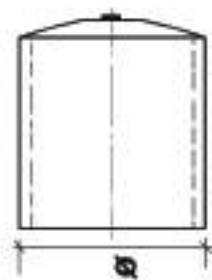
Седловые отводы (накладные уходы) применяются при необходимости сделать ответвление от основного трубопровода, имеющее меньший диаметр прохода. Просты в монтаже и наиболее удобны в стеснённых условиях, например, в колодцах

Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	h, мм	Вес, кг
8070160040	160 x 40	75	0,65
8070160050	160 x 50	75	0,66
8070160063	160 x 63	75	0,68
8070180032	180 x 32	65	0,43
8070180040	180 x 40	75	0,45
8070180063	180 x 63	90	0,50
8070200025	200 x 25	65	0,41
8070200032	200 x 32	65	0,42
8070200040	200 x 40	75	0,68
8070200050	200 x 50	75	0,69
8070200063	200 x 63	90	0,50
8070225032	225 x 32	65	0,43
8070225050	225 x 50	75	0,46
8070225063	225 x 63	90	0,43
8070250025	250 x 25	65	0,43
8070250032	250 x 32	65	0,44
8070250050	250 x 50	65	0,50
8070250063	250 x 63	90	0,43
8070315032	315 x 32	65	0,46
8070315050	315 x 50	65	0,49
8070315063	315 x 63	90	0,44



### Маркировка

$\varnothing$	номинальный диаметр фитинга, мм
$\varnothing_1, \varnothing_2$	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Заглушки электросварные

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Заглушки имеют широкое применение при необходимости изолировать трубопровод от попадания в него внешних загрязнений, а также при необходимости провести качественную опрессовку. Используются для герметизации крайнего среза трубы

Арт.№	Ø, мм
8033025000	25
8033032000	32
8033063000	63
8033075000	75
8033090000	90
8033110000	110
8033160000	160
8033225000	225
8033315000	315



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



**SABfuse** 

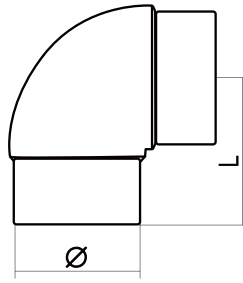
## ЛИТЫЕ ФИТИНГИ (СПИГОТЫ)

Имеют широкое применение в сферах строительства трубопроводов благодаря своей цене и возможностям монтажа как при помощи соединения с электросварными фитингами, так и с применением стыковой сварки.

Отличаются от электросварных изделий отсутствием закладного нагревательного элемента. При этом, в отличие от сегментных фитингов, состоящих из нескольких элементов, выполнены в виде монолитного изделия, что обеспечивает им высокую надежность и широту линейки предлагаемой продукции.

Для монтажа литых фитингов требуется стандартный набор оборудования электромужфовой или стыковой сварки. Каждый фитинг имеет информационную наклейку, содержащую данные о типе фитинга, размерном соотношении, материале изготовления, диаметре изделия, а так же штрих-код обратного отслеживания.





## Отводы 90° литые (спиготы)

Отводы имеют угол изгиба 90° и используются для изменения направления трубопровода

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801716025	25	—	—
801616032	32	74	0,06
801616040	40	88	0,09
801616050	50	90	0,14
801616063	63	112	0,27
801616075	75	127	0,40
801616090	90	150	0,70
801616110	110	167	1,20
801616125	125	178	1,59
801616140	140	192	2,26
801616160	160	209	3,20
801616180	180	223	4,04
801616200	200	250	5,60
801616225	225	265	7,68
801616250	250	294	10,82
801616280	280	322	15,46
801616315	315	350	21,50

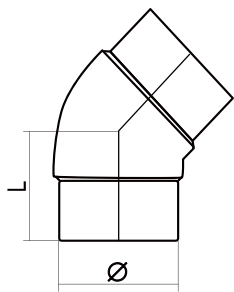
Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801710075	75	127	0,36
801610090	90	150	0,58
801610110	110	167	1,02
801610125	125	178	1,32
801610140	140	192	1,93
801610160	160	209	2,36
801610180	180	223	2,92
801610200	200	250	4,02
801610225	225	265	5,34
801610250	250	294	8,16
801610280	280	322	11,79
801710315	315	350	15,84

### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг

## Отводы 45° литые (спиготы)



### Отводы 45° литые (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
Максимальное давление: 1,6 МПа  
Материал изготовления: ПЭ 100

Отводы имеют угол изгиба 45° и используются для изменения направления трубопровода

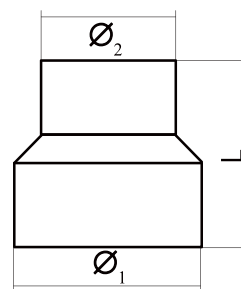
Размерное отношение: SDR 17  
Максимальное давление: 1,0 МПа  
Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801716025	25	—	—
801716032	32	—	—
801716040	40	78	0,08
801716050	50	84	0,14
801716063	63	90	0,22
801716075	75	90	0,32
801716090	90	109	0,47
801716110	110	127	0,86
801716125	125	162	1,50
801716140	140	163	1,99
801716160	160	175	2,66
801716180	180	190	3,26
801716200	200	190	4,18
801716225	225	210	5,90
801716250	250	215	7,70
801716280	280	258	11,60
801716315	315	270	15,70

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801610075	75	90	0,26
801710090	90	109	0,41
801710110	110	127	0,62
801710125	125	162	1,03
801710140	140	163	1,45
801710160	160	175	1,92
801710180	180	190	2,40
801710200	200	190	3,24
801710225	225	210	4,90
801710250	250	215	5,70
801710280	280	258	10,23
801710315	315	270	11,20

#### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы литые редуционные длинные (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Применяются при необходимости создать переход диаметра трубопровода в меньшую или большую сторону, и имеют удлиненные патрубки обоих диаметров

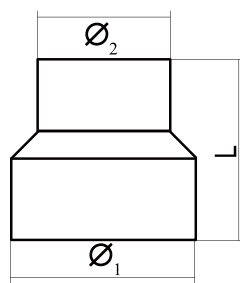
Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
802016032025	32 x 25	—	—
802016040025	40 x 25	101	0,03
802016040032	40 x 32	104	0,04
802016050025	50 x 25	114	0,06
802016050032	50 x 32	115	0,06
802016050040	50 x 40	110	0,07
802016063032	63 x 32	127	0,11
802016063040	63 x 40	128	0,11
802016063050	63 x 50	136	0,12
802016075032	75 x 32	142	0,16
802016075040	75 x 40	143	0,16
802016075050	75 x 50	145	0,16
802016075063	75 x 63	141	0,19
802016090050	90 x 50	138	0,24
802016090063	90 x 63	163	0,27
802016090075	90 x 75	167	0,40
802016110050	110 x 50	176	0,46
802016110063	110 x 63	178	0,42
802016110075	110 x 75	178	0,45
802016110090	110 x 90	186	0,51
802016125063	125 x 63	181	0,55
802016125075	125 x 75	187	0,56
802016125090	125 x 90	189	0,60

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
802016125110	125 x 110	191	0,71
802016140090	140 x 90	204	0,78
802016140110	140 x 110	203	0,88
802016140125	140 x 125	198	1,02
802016160090	160 x 90	226	1,16
802016160110	160 x 110	226	1,19
802016160125	160 x 125	216	1,33
802016160140	160 x 140	204	1,23
802016180125	180 x 125	240	1,58
802016180140	180 x 140	218	1,58
802016180160	180 x 160	220	1,77
802016200140	200 x 140	234	2,01
802016200160	200 x 160	241	2,15
802016200180	200 x 180	234	2,22
802016225160	225 x 160	258	2,82
802016225180	225 x 180	271	3,08
802016225200	225 x 200	257	3,14
802016250180	250 x 180	290	3,79
802016250200	250 x 200	275	3,87
802016250225	250 x 225	271	4,15
802016280225	280 x 225	—	—
802016315225	315 x 225	323	7,00
802016315250	315 x 250	320	7,02

### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг

## Переходы литые редуционные длинные (спиготы)



### Переходы литые редуционные длинные (спиготы)

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Применяются при необходимости создать переход диаметра трубопровода в меньшую или большую сторону, и имеют удлиненные патрубки обоих диаметров

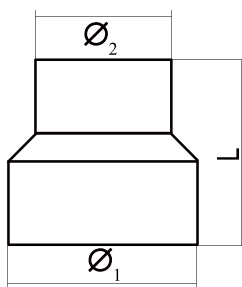
Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	L, мм	Вес, кг
802010075063	75 x 63	141	0,13
802010090050	90 x 50	138	0,19
802010090063	90 x 63	163	0,21
802010090075	90 x 75	167	0,23
802010110050	110 x 50	176	0,30
802010110063	110 x 63	178	0,31
802010110075	110 x 75	178	0,34
802010110090	110 x 90	186	0,37
802010125063	125 x 63	181	0,39
802010125075	125 x 75	187	0,39
802010125090	125 x 90	189	0,42
802010125110	125 x 110	191	0,48
802010140090	140 x 90	204	0,57
802010140110	140 x 110	203	0,61
802010140125	140 x 125	198	0,65
802010160090	160 x 90	226	0,80
802010160110	160 x 110	226	0,86
802010160125	160 x 125	216	0,88
802010160140	160 x 140	204	0,84
802010180125	180 x 125	240	1,08
802010180140	180 x 140	218	1,13
802010180160	180 x 160	220	1,15
802010200140	200 x 140	234	1,35

Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	L, мм	Вес, кг
802010200160	200 x 160	241	1,45
802010200180	200 x 180	234	1,58
802010225160	225 x 160	258	2,07
802010225180	225 x 180	271	2,15
802010225200	225 x 200	257	2,58
802010250180	250 x 180	290	2,58
802010250200	250 x 200	275	2,54
802010315225	315 x 225	323	4,61
802010315250	315 x 250	320	4,83



#### Маркировка

$\varnothing$	номинальный диаметр фитинга, мм
$\varnothing_1, \varnothing_2$	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы литые редуционные короткие (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Применяются при необходимости создать переход диаметра трубопровода в меньшую или большую сторону, и имеют укороченные патрубки обоих диаметров, для облегчения изделия и удобства монтажа в ограниченном пространстве. Отличаются от длинных редуционных переходов наличием в ассортименте фитингов больших диаметров

Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	L, мм	Вес, кг
802116250180	250 x 180	150	2,36
802116250220	250 x 200	138	2,28
802116250225	250 x 225	142	2,17
802116280200	280 x 200	160	2,83
802116280225	280 x 225	254	2,79
802116280250	280 x 250	150	2,87
802116315225	315 x 225	184	4,02
802116315250	315 x 250	178	4,06
802116315280	315 x 280	175	4,15
802116355250	355 x 250	192	5,27
802116355280	355 x 280	200	5,82
802116355315	355 x 315	188	5,73
802116400280	400 x 280	226	7,79
802116400315	400 x 315	218	7,94
802116400355	400 x 355	208	8,02
802116450315	450 x 315	206	7,80
802116450355	450 x 355	203	9,04
802116450400	450 x 400	188	9,13
802116500355	500 x 355	210	11,70
802116500400	500 x 400	210	11,54
802116500450	500 x 450	166	15,07
802116560400	560 x 400	240	15,08
802116560450	560 x 450	187	13,24

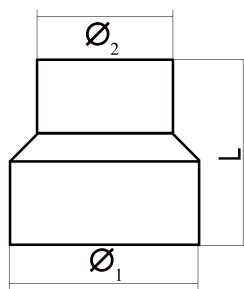
Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	L, мм	Вес, кг
802116560500	560 x 500	792	12,34
802116630450	630 x 450	234	19,57
802116630500	630 x 500	192	18,12
802116630560	630 x 560	188	17,34

### Маркировка

$\varnothing$	номинальный диаметр фитинга, мм
$\varnothing_1, \varnothing_2$	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы литые редуционные короткие (спиготы)



### Переходы литые редуционные короткие (спиготы)

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

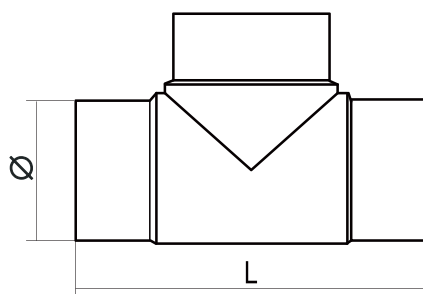
Применяются при необходимости создать переход диаметра трубопровода в меньшую или большую сторону, и имеют укороченные патрубки обоих диаметров, для облегчения изделия и удобства монтажа в ограниченном пространстве. Отличаются от длинных редуционных переходов наличием в ассортименте фитингов больших диаметров

Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	L, мм	Вес, кг
802110250180	250 x 180	150	1,95
802110250200	250 x 200	138	1,68
802110250225	250 x 225	142	1,66
802110280200	280 x 200	160	1,94
802110280225	280 x 225	154	1,95
802110280250	280 x 250	150	2,00
802110315225	315 x 225	184	2,85
802110315250	315 x 250	178	4,06
802110315280	315 x 280	175	2,84
802110355250	355 x 250	195	3,85
802110355280	355 x 280	200	3,96
802110355315	355 x 315	188	3,99
802110400280	400 x 280	226	5,36
802110400315	400 x 315	218	5,57
802110400355	400 x 355	208	5,52
802110450315	450 x 315	206	6,40
802110450355	450 x 355	203	6,05
802110450400	450 x 400	188	6,10
802110500355	500 x 355	210	7,97
802110500400	500 x 400	210	7,12
802110500450	500 x 450	166	7,13
802110560400	560 x 400	240	10,97
802110560450	560 x 450	187	9,04

Арт.№	$\varnothing_1 \times \varnothing_2$ , мм	L, мм	Вес, кг
802110560500	560 x 500	192	9,04
802110630450	630 x 450	234	13,80
802110630500	630 x 500	192	13,30
802110630560	630 x 560	188	14,26
802110710560	710 x 560	160	14,37
802110710630	710 x 630	160	18,45
802110800710	800 x 710	160	24,06

#### Маркировка

$\varnothing$	номинальный диаметр фитинга, мм
$\varnothing_1, \varnothing_2$	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Тройники 90° равнопроходные литые (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Равнопроходные тройники используются на этапе строительства трубопровода в случаях, когда необходимо сделать ответвление от основного трубопровода, имеющее аналогичный диаметр прохода. Патрубок расположен под углом 90°

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

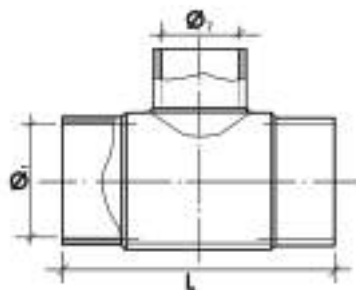
Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801816025	25	—	—
801816032	32	147	0,60
801816040	40	171	0,12
801816050	50	180	0,15
801816063	63	229	0,40
801816075	75	256	0,62
801816090	90	303	1,00
801816110	110	336	1,64
801816125	125	356	2,20
801816140	140	390	3,04
801816160	160	423	4,46
801816180	180	451	5,72
801816200	200	501	7,58
801816225	225	538	10,80
801816250	250	596	14,08
801816280	280	651	20,30
801816315	315	703	27,78

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801810075	75	256	0,47
801810090	90	303	0,84
801810110	110	336	1,24
801810125	125	356	1,62
801810140	140	390	2,28
801810160	160	423	3,82
801810180	180	451	4,24
801810200	200	501	5,54
801810225	225	538	7,58
801810250	250	596	11,60
801810280	280	651	15,70
801810315	315	703	20,30



Маркировка	
Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг

## Тройники 90° редукционные литые (спиготы)



### Тройники 90° редукционные литые (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Редукционные тройники используются на этапе строительства трубопровода при необходимости сделать ответвление от основного трубопровода, имеющее уменьшенный диаметр прохода, при этом не применяя редукционный переход. Патрубок расположен под углом 90°

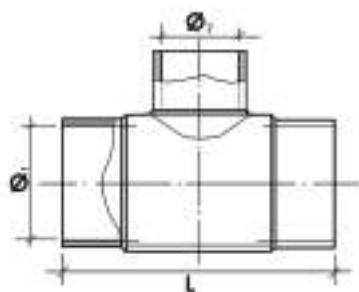
Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
801916075063	75 x 63	—	—
801916090050	90 x 50	302	0,79
801916090063	90 x 63	302	0,84
801916110050	110 x 50	335	1,31
801916110063	110 x 63	335	1,35
801916110090	110 x 90	335	1,47
801916125063	125 x 63	358	1,81
801916125090	125 x 90	358	1,93
801916125110	125 x 110	—	—
801916140063	140 x 63	390	2,51
801916140090	140 x 90	390	2,62
801916140110	140 x 110	—	—
801916160063	160 x 63	424	3,41
801916160090	160 x 90	424	3,52
801916160110	160 x 110	424	3,66
801916160125	160 x 125	424	3,81
801916180063	180 x 63	450	4,59
801916180090	180 x 90	450	4,74
801916180125	180 x 125	448	4,98
801916200063	200 x 63	500	6,18
801916200090	200 x 90	500	6,40
801916200110	200 x 110	500	6,44
801916200160	200 x 160	500	6,92

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
801916200180	200 x 180	500	7,10
801916225090	225 x 90	538	8,86
801916225125	225 x 125	538	9,34
801916225160	225 x 160	538	9,70
801916225180	225 x 180	540	9,80
801916250110	250 x 110	596	12,26
801916250160	250 x 160	596	12,80
801916250200	250 x 200	596	13,10
801916315110	315 x 110	703	23,30
801916315160	315 x 160	703	24,10
801916315180	315 x 180	703	24,10
801916315200	315 x 200	703	24,20
801916315225	315 x 225	703	24,84



#### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Тройники 90° редукционные литые (спиготы)

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Редукционные тройники используются на этапе строительства трубопровода при необходимости сделать ответвление от основного трубопровода, имеющее уменьшенный диаметр прохода, при этом не применяя редукционный переход. Патрубок расположен под углом 90°

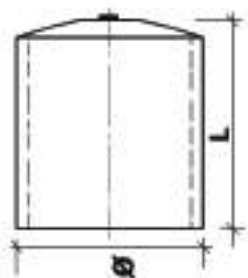
Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
801910090050	90 x 50	302	0,71
801910090063	90 x 63	302	0,64
801910110050	110 x 50	335	0,99
801910110063	110 x 63	335	1,11
801910110090	110 x 90	335	1,12
801910125063	125 x 63	358	1,33
801910125075	125 x 75	—	—
801910125090	125 x 90	358	1,50
801910140063	140 x 63	390	2,16
801910140090	140 x 90	390	2,29
801910160063	160 x 63	424	2,54
801910160090	160 x 90	424	3,10
801910160110	160 x 110	424	2,74
801910160125	160 x 125	424	2,70
801910180063	180 x 63	450	4,36
801910180090	180 x 90	450	4,10
801910180125	180 x 125	448	3,78
801910200063	200 x 63	500	4,93
801910200090	200 x 90	500	4,58
801910200110	200 x 110	500	4,64
801910200160	200 x 160	500	5,06
801910225090	225 x 90	538	7,83
801910225125	225 x 125	538	6,56

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм	L, мм	Вес, кг
801910225160	225 x 160	538	6,88
801910225180	225 x 180	540	6,96
801910250110	250 x 110	596	10,20
801910250160	250 x 160	596	9,31
801910250200	250 x 200	596	12,16
801910315110	315 x 110	703	17,44
801910315160	315 x 160	703	17,80
801910315180	315 x 180	703	18,24
801910315200	315 x 200	703	18,00
801910315225	315 x 225	—	—



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



### Заглушки литые (спиготы)

Заглушки имеют широкое применение при необходимости изолировать трубопровод от попадания в него внешних загрязнений, а также при необходимости провести качественную опрессовку. Используются для герметизации крайнего среза трубы

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
802316025	25	54	0,01
802316032	32	58	0,02
802316040	40	65	0,04
802316050	50	75	0,06
802316063	63	82	0,10
802316075	75	86	0,17
802316090	90	90	0,26
802316110	110	103	0,41
802316125	125	98	0,50
802316140	140	112	0,78
802316160	160	127	1,22
802316180	180	125	1,34
802316200	200	157	2,00
802316225	225	140	2,27
802316250	250	153	3,00
802316280	280	158	4,21
802316315	315	200	6,32

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

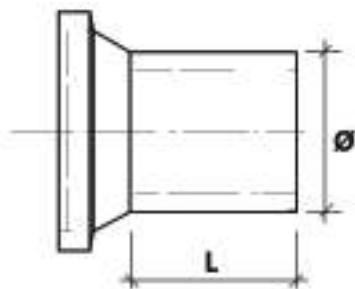
Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
802310075	75	86	0,11
802310090	90	90	0,18
802310110	110	103	0,28
802310125	125	98	0,33
802310140	140	112	0,58
802310160	160	127	0,83
802310180	180	125	0,92
802310200	200	157	1,44
802310225	225	140	1,70
802310250	250	153	2,04
802310280	280	158	3,10
802310315	315	200	4,44



#### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг





## Втулки (бурты) под фланец длинные литые (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Применяются в комплексе со стальными фланцами для создания надёжного соединения трубы из полиэтилена низкого давления со стальными элементами – трубой, задвижкой и т.д. Имеют патрубок увеличенной длины

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

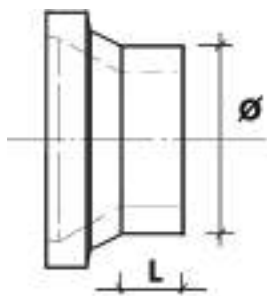
Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
802216025	25	47	0,04
802216032	32	57	0,06
802216040	40	55	0,08
802216050	50	65	0,13
802216063	63	64	0,22
802216075	75	74	0,30
802216090	90	85	0,45
802216110	110	90	0,66
802216125	125	102	0,81
802216140	140	102	1,16
802216160	160	106	1,56
802216180	180	108	1,78
802216200	200	117	3,20
802216225	225	113	3,14
802216250	250	125	4,65
802216280	280	140	5,21
802216315	315	135	7,37
802216355	355	167	10,05
802216400	400	185	14,00

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
802210075	75	70	0,25
802210090	90	81	0,36
802210110	110	90	0,52
802210125	125	102	0,56
802210140	140	100	0,82
802210160	160	106	1,07
802210180	180	106	1,18
802210200	200	114	2,12
802210225	225	112	2,19
802210250	250	118	3,27
802210280	280	137	3,21
802210315	315	155	4,71
802210355	355	164	6,98
802210400	400	180	9,58



Маркировка	
Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг

## Втулки (бурты) под фланец короткие литые (спиготы)



### Втулки (бурты) под фланец короткие литые (спиготы)

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Применяются в комплексе со стальными фланцами для создания надёжного соединения трубы из полиэтилена низкого давления со стальными элементами – трубой, задвижкой и т.д. Имеют укороченный патрубок. Отличаются от длинных втулок под фланец наличием в ассортименте фитингов больших диаметров

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801216315	315	74	5,00
801216355	355	50	6,23
801216400	400	46	8,20
801216450	450	63	15,44
801216500	500	30	12,96
801216560	560	54	23,68
801216630	630	30	20,75

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
801210315	315	64	3,23
801210355	355	51	4,35
801210400	400	46	5,80
801210450	450	63	11,34
801210500	500	62	9,94
801210560	560	54	16,50
801210630	630	46	13,00
801210710	710	45	17,30
801210800	800	40	24,14
801210900	900	40	29,50
8012101000	1000	40	36,80

#### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



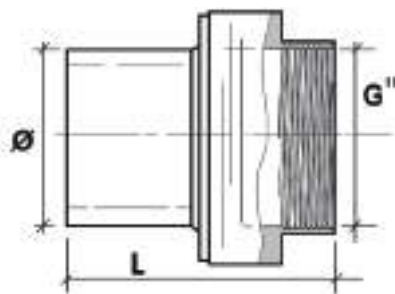
**SABfuse** 

## ПРОЧИЕ **ФАСОННЫЕ** ИЗДЕЛИЯ

Выполненные без использования закладного нагревателя, эти соединительные элементы применяются при необходимости обеспечить надёжное соединение трубопроводов из ПНД с металлическими.

Для удобства монтажа изделия бывают как с нарезанной резьбой, так и с патрубками под приварку.

Сварка полиэтиленового патрубка возможна с применением электромуфтовой и стыковой технологии.



## Переходы латунь/полиэтилен, внутренняя резьба

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

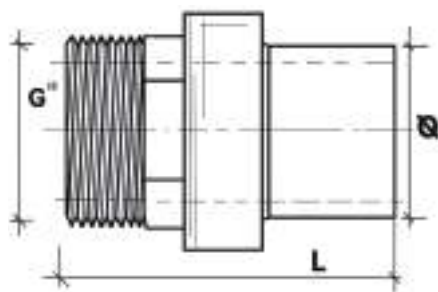
Литое изделие, позволяющее сделать разъёмное соединение полиэтиленового и металлического трубопровода. Имеет внутреннюю резьбу на латунной части фитинга

Арт.№	Ø, мм	G, дюйм	L, мм	Вес, кг
80391602000B	20	S	76	0,07
80391602500C	25	s	81	0,11
80391603200D	32	1	90	0,18
80391604000E	40	1j	100	0,28
80391605000F	50	1S	103	0,38
80391606300G	63	2	121	0,59
80391607500I	75	2S	139	0,81
80391609000L	90	3	149	1,00
80391611000M	110	4	165	1,94



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы латунь/полиэтилен, наружная резьба

Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: ПЭ 100

Литое изделие, позволяющее сделать разъёмное соединение полиэтиленового и металлического трубопровода. Имеет наружную резьбу на латунной части фитинга

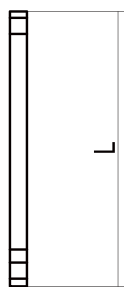
Арт.№	Ø, мм	G, дюйм	L, мм	Вес, кг
80401602500C	25	s	96	0,16
80401603200D	32	1	107	0,25
80401604000E	40	1j	122	0,41
80401605000F	50	1S	125	0,55
80401606300G	63	2	145	0,81
80401607500I	75	2S	162	1,24
80401609000L	90	3	177	1,66
80401611000M	110	4	202	2,90



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг





## Фланцы стальные

Элементы, используемые для создания разъёмного соединения трубопроводов из полиэтилена низкого давления и стали. Применяются в комплекте со втулкой под фланец, комплектом стяжных болтов и уплотнительными резиновыми кольцами

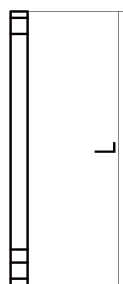
Размерное отношение: SDR 11  
 Максимальное давление: 1,6 МПа  
 Материал изготовления: сталь

Арт.№	Ø, мм	Dп, мм	L, мм	Вес, кг
803416063	63	50	165	1,81
803416075	75	65	185	2,23
803416090	90	80	200	2,50
803416110	110	100	220	3,21
803416125	125	100	220	3,00
803416140	140	125	250	3,81
803416160	160	150	285	5,27
803416180	180	150	285	4,83
803416200	200	200	340	6,94
803416225	225	200	340	6,76
803416250	250	250	405	10,63
803416280	280	250	405	10,11
803416315	315	300	460	14,00



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dп	диаметр условного прохода стального фланца, мм



## Фланцы стальные

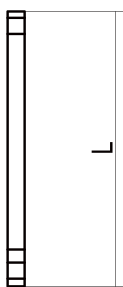
Элементы, используемые для создания разъёмного соединения трубопроводов из полиэтилена низкого давления и стали. Применяются в комплекте со втулкой под фланец, комплектом стяжных болтов и уплотнительными резиновыми кольцами

Размерное отношение: SDR 17  
 Максимальное давление: 1,0 МПа  
 Материал изготовления: сталь

Арт.№	Ø, мм	Dп, мм	L, мм	Вес, кг
803410200	200	200	340	6,85
803410225	225	200	340	6,67
803410250	250	250	395	8,97
803410280	280	250	395	8,79
803410315	315	300	445	10,39
803410355	355	350	505	14,80
803410400	400	400	565	19,38
803410450	450	500	670	28,48
803410500	500	500	670	25,56
803410560	560	600	780	40,40
803410630	630	600	780	33,64
803410710	710	700	895	44,86
803410800	800	800	1015	56,89



Маркировка	
Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dп	диаметр условного прохода стального фланца, мм



## Фланцы стальные с полипропиленовым покрытием

Размерное отношение: SDR 11

Максимальное давление: 1,6 МПа

Материал изготовления: сталь / полипропилен

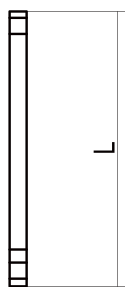
Элементы, используемые для создания разъёмного соединения трубопроводов из полиэтилена низкого давления и стали. Отличаются от стандартных стальных фланцев полимерным покрытием, повышающим устойчивость к коррозии. Применяются в комплекте со втулкой под фланец, комплектом стяжных болтов и уплотнительными резиновыми кольцами

Арт.№	Ø, мм	Dn, мм	L, мм	Вес, кг
803816025	25	20	—	—
803816032	32	25	—	—
803816040	40	32	—	—
803816050	50	40	150	1,30
803816063	63	50	165	1,72
803816075	75	65	185	2,11
803816090	90	80	200	2,39
803816110	110	100	220	3,07
803816125	125	100	220	2,78
803816140	140	125	250	3,47
803816160	160	150	285	5,10
803816180	180	150	285	4,69



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dn	диаметр условного прохода стального фланца, мм



## Фланцы стальные с полипропиленовым покрытием

Размерное отношение: SDR 11

Максимальное давление: 1,6 МПа

Материал изготовления: сталь / полипропилен

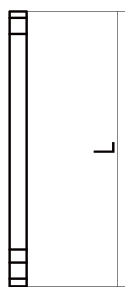
Элементы, используемые для создания разъёмного соединения трубопроводов из полиэтилена низкого давления и стали. Отличаются от стандартных стальных фланцев полимерным покрытием, повышающим устойчивость к коррозии. Применяются в комплекте со втулкой под фланец, комплектом стяжных болтов и уплотнительными резиновыми кольцами

Арт.№	Ø, мм	Dп, мм	L, мм	Вес, кг
803816025	25	20	—	—
803816032	32	25	—	—
803816040	40	32	—	—
803816050	50	40	150	1,30
803816063	63	50	165	1,72
803816075	75	65	185	2,11
803816090	90	80	200	2,39
803816110	110	100	220	3,07
803816125	125	100	220	2,78
803816140	140	125	250	3,47
803816160	160	150	285	5,10
803816180	180	150	285	4,69



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dп	диаметр условного прохода стального фланца, мм



## Фланцы стальные с полипропиленовым покрытием

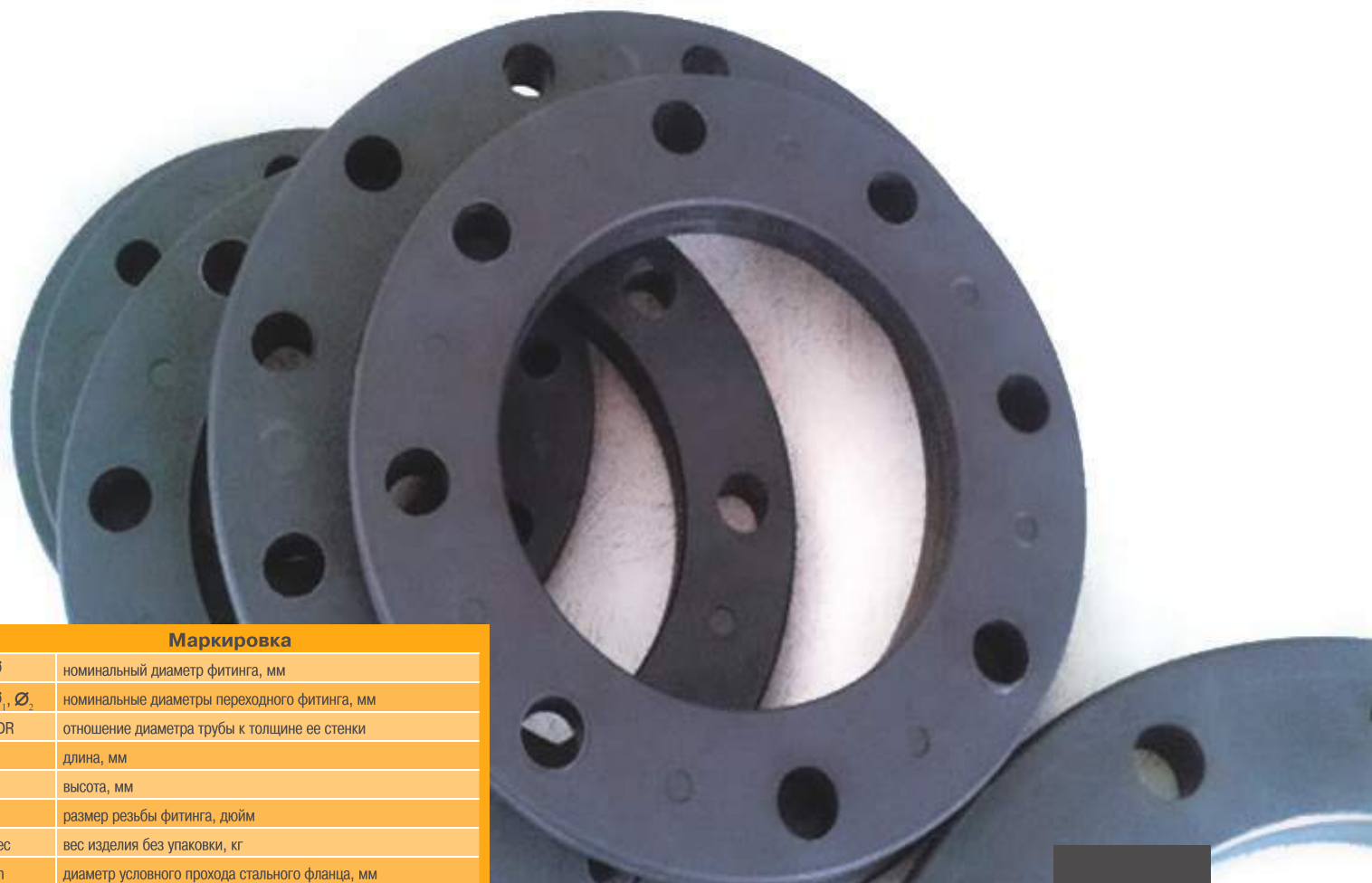
Размерное отношение: SDR 17

Максимальное давление: 1,0 МПа

Материал изготовления: сталь / полипропилен

Элементы, используемые для создания разъёмного соединения трубопроводов из полиэтилена низкого давления и стали. Отличаются от стандартных стальных фланцев полимерным покрытием, повышающим устойчивость к коррозии. Применяются в комплекте со втулкой под фланец, комплектом стяжных болтов и уплотнительными резиновыми кольцами

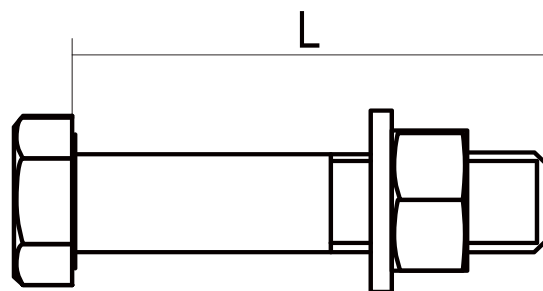
Арт.№	Ø, мм	Dп, мм	L, мм	Вес, кг
803410200	200	200	340	3,53
803410225	225	200	340	3,49
803410250	250	250	395	4,84
803410280	280	250	395	4,11
803410315	315	300	445	7,75
803410355	355	350	505	15,21
803410400	400	400	565	19,60



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dп	диаметр условного прохода стального фланца, мм





## Крепления для фланцев

Комплект болтов и гаек для монтажа стальных фланцев

Арт.№	Ø, мм	Dn, мм	L, мм	Кол-во
81381607004	16	50	70	4
81381607008	16	65	70	8
81381608008	16	80	80	8
81381609008	16	100/125	90	8
81382010008	20	150/200	100	8
81382010012	20	250	100	12
81382011012	20	200/300	110	12
81382212012	22	250/300	120	12



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dn	диаметр условного прохода стального фланца, мм



## Уплотнительные резиновые кольца

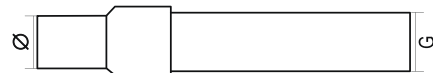
Используются для герметизации фланцевых соединений

Арт.№	Dn, мм
803716020	20
803716025	25
803716032	32
803716040	40
803716050	50
803716065	65
803716080	80
803716100	100
803716125	125
803716150	150
803716200	200
803716250	250
803716300	300



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг
Dn	диаметр условного прохода стального фланца, мм



## Переходы полиэтилен/сталь прямые (без резьбы)

Размерное отношение: SDR 11

Максимальное давление: 1,6 МПа

Материал изготовления: ПЭ 100 / сталь

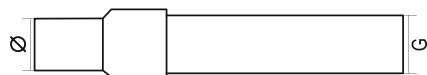
Неразъёмные соединения, имеющие полиэтиленовый и стальной патрубки под приварку. Для сварки полиэтиленового патрубка возможно использование как электродуговой, так и стыковой технологии

Арт.№	Ø, мм	G, дюйм
80501602500C	25	¾
80501603200D	32	1
80501604000E	40	1¼
80501605000F	50	1½
80501606300G	63	2
80501607500I	75	2½
80501609000L	90	3
80501611000M	110	4
80501612500M	125	4
80501614000N	140	5
80501616000P	160	6
80501618000P	180	6
80501620000Q	200	8
80501622500Q	225	8



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø₁, Ø₂	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы полиэтилен/сталь прямые (с наружной резьбой)

Размерное отношение: SDR 11

Максимальное давление: 1,6 МПа

Материал изготовления: ПЭ 100 / сталь

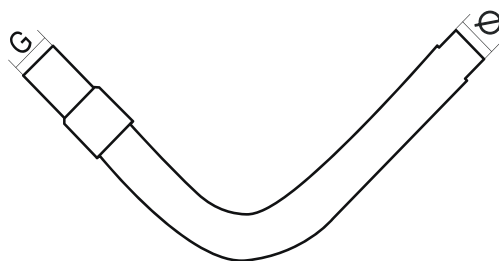
Неразъемные соединения, имеющие полиэтиленовый патрубок под приварку, а стальной с наружной резьбой. Для сварки полиэтиленового патрубка возможно использование как электромuffовой, так и стыковой технологии

Арт.№	Ø, мм	G, дюйм
80451602500C	25	3/4
80451603200D	32	1
80451604000E	40	1 1/4
80451605000F	50	1 1/2
80451606300G	63	2
80451607500I	75	2 1/2
80451609000L	90	3
80451611000M	110	4



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



## Переходы полиэтилен/сталь угловые 90° (с наружной резьбой)

Размерное отношение: SDR 11

Максимальное давление: 1,6 МПа

Материал изготовления: ПЭ 100 / сталь

Имеющие изгиб стальной части неразъёмные соединения. Полиэтиленовый патрубок выполнен под приварку, а стальной имеет наружную резьбу для легкого монтажа. Для сварки полиэтиленового патрубка возможно использование как электромуфтовой, так и стыковой технологии

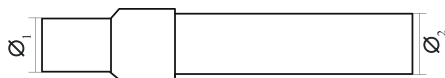
Арт.№	Ø, мм	G, дюйм
80551602500C	25	¾
80551603200D	32	1
80551604000E	40	1¼
80551605000F	50	1½
80551606300G	63	2



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг





## Переходы полиэтилен/медь прямые (без резьбы)

Размерное отношение: SDR 11

Максимальное давление: 1,6 МПа

Материал изготовления: ПЭ 100 / медь

Неразъемные соединения, имеющие полиэтиленовый и медный патрубки. Для сварки полиэтиленового патрубка возможно использование как электромuffовой, так и стыковой технологии

Арт.№	Ø <sub>1</sub> x Ø <sub>2</sub> , мм
806505032018	32 x 18
806505032022	32 x 22
806505032028	32 x 28
806505040028	40 x 28



### Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø <sub>1</sub> , Ø <sub>2</sub>	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг

# Учебный центр Ольмакс и Испытательная лаборатория

В 2013 году получил аккредитацию Учебный центр, целью которого является теоретическая и практическая подготовка специалистов по сварке полимерных материалов. Обучение проводится на новейшем оборудовании **ОЛЬМАКС**, применяются машины для сварки пластиковых труб, ручные сварочные аппараты и инструмент ведущих европейских производителей.

Учебный центр аккредитован в Системе Аттестации Сварочного производства (САСв) в качестве Аттестационного пункта в реестре НАКС за № МР-1ГАЦ-23АП на право обучения, специальной подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, работающих на опасных производственных объектах (ОПО).

Учебные программы центра разработаны в соответствии с рекомендациями Департамента образования г. Москвы и соответствуют требованиям ФЗ РФ от 29 декабря 2012 года. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» для сварщиков и специалистов сварочного производства, использующих сварку нагретым инструментом и закладным нагревательным элементом.

**ОЛЬМАКС** рекомендует специализированные курсы как начинающим сварщикам, так и специалистам, которым необходимо получить допуск для работы на опасных производствах, операторам сварочного производства в случае изменения типа применяемого сварочного оборудования, типа свариваемого полимерного материала или технологии сварки.

По окончании обучения проводится итоговое тестирование с выдачей свидетельства установленного образца и аттестата Национального агентства контроля сварки (НАКС) сварщиков и специалистов сварочного производства по направлению «Полимерные материалы».

Дополнительно аккредитованный Учебный центр осуществляет:

- помощь в решении технических проблем, связанных со сварочными технологиями полимерных материалов,
- консультации по вопросам технологической подготовки и технического оснащения производства,
- разработку нормативно-технической и другой документации по различным направлениям полимерных производств,
- проведение выездных семинаров в организациях по всей территории Российской Федерации.

В помощь производственным и строительно-монтажным организациям, связанным с обработкой полимерных материалов, в аккредитованном Учебном центре **ОЛЬМАКС** создана Испытательная лаборатория, где проводятся испытания при аттестации сварочного оборудования и экспертиза изделий из термопластов и сварных соединений.

Испытательная лаборатория аттестована на проведение неразрушающих испытаний (визуальный и измерительный контроль) и аккредитована на проведение разрушающих испытаний (механические, статические) в «Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве».

Лаборатория оснащена новым испытательным оборудованием, позволяющим проводить физико-механические испытания геомембран, листовых полимерных материалов и труб на соответствие их сварных соединений требованиям соответствующей нормативно-технической документации (ГОСТ, ТУ, ведомственные нормы и др.).

Также Испытательная лаборатория проводит аттестационные испытания при аттестации любого сварочного оборудования по следующим видам сварки:

- сварка нагретым инструментом (НИ) – аппараты для сварки листов, труб и рулонных материалов разной степени автоматизации и другое,
- сварка деталями с закладными нагревателями – электромuftовая сварка (ЗН) – аппараты с различным вводом технологических параметров сварки,
- экструзионная сварка (Э) – ручные сварочные экструдеры и другое оборудование,
- сварка нагретым газом (НГ) – ручное и автоматическое оборудование.

По результатам испытаний выдаётся свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями документа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» РД 03-615-03, 2008 год.



---

**SABfuse**

**WWW.SAB-FUSE.RU**

---

## РОССИЯ

Главный офис: • офис продаж • демонстрационный зал • склад • сервисный центр • учебный центр  
• испытательная лаборатория

**МОСКВА, 115280, ул. Автозаводская, д. 25**

**Горячая линия: 8 800 700-41-14** бесплатный звонок по России, (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

тел./факс: +7 495 / 792-59-46

e-mail: zakaz@sab-fuse.ru

[www.sab-fuse.ru](http://www.sab-fuse.ru)

[www.olmax.ru](http://www.olmax.ru)

### Санкт-Петербург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 145031, ул. Химиков, д. 18, оф. 25

Тел.: +7 (812) 412-30-44, +7 (812) 412-60-17

E-mail: info@olmax-spb.ru

[www.olmax-spb.ru](http://www.olmax-spb.ru)

### Екатеринбург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 620041, ул. Блюхера, д. 4

Тел.: +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79

E-mail: info@olmax-ural.ru

[www.olmax-ural.ru](http://www.olmax-ural.ru)

### Краснодар

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 350059, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104

Тел.: +7 (861) 217-01-93, +7 (861) 217-01-94

E-mail: info@olmax-yug.ru

[www.olmax-yug.ru](http://www.olmax-yug.ru)

### Казань

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: Республика Татарстан, 420054,  
ул. Владимира Кулагина, д. 17, оф. 106

Тел.: +7 (843) 500-54-02

E-mail: info@olmax-kazan.ru

[www.olmax-kazan.ru](http://www.olmax-kazan.ru)

### Красноярск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 660021, ул. Дубровинского, д. 112, пом. 2

Тел.: +7 (391) 276-75-33, +7 (391) 276-75-34

E-mail: info@olmax-krsk.ru

[www.olmax-krsk.ru](http://www.olmax-krsk.ru)

### Нижний Новгород

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4

Тел.: +7 (831) 281-87-77, +7 (831) 251-69-06

E-mail: info@olmax-nn.ru

[www.olmax-nn.ru](http://www.olmax-nn.ru)

### Самара

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 443086, ул. Мичурина, д. 147, цокольный этаж, ком. 1

Тел.: +7 (846) 247-54-10, +7 (846) 247-54-11

E-mail: info@olmax-samara.ru

[www.olmax-samara.ru](http://www.olmax-samara.ru)

### Хабаровск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад,  
сервисный центр

Адрес: 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 2

Тел.: +7 (4212) 78-81-28, +7 (4212) 78-82-31

E-mail: info@olmax-dv.ru

[www.olmax-dv.ru](http://www.olmax-dv.ru)

**ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:**